

GDW LZ 280 VS-G

Typ : Präzisionsdrehmaschine
LZ 280 VS-G

Fabrikat : GDW

Zustand : Neumaschine

Techn. Daten : Spitzenhöhe: 165 mm

Spitzenweite 670 mm



Zubehör : 3-Achsen-Digitalanzeige GDW
Futterschutzhaube, elektrisch gesichert
Spänerückwand
Schnellwechselstahlhalter Grundkörper Gr. A
einfacher Bettanschlag
Kühlmitteleinrichtung
LED-Maschinenleuchte
Bedienungsanleitung

Maße/Gewicht : ca. 1550 x 1035 x 1550 mm (LxBxH) / 1150 kg



harich Werkzeuge-Maschinen GmbH • Industriestr. 81 • 90537 Feucht

Tel. 09128/9283-0 • Fax: 09128/9283-20 • harich@harich.de
Sofort lieferbare Maschinen finden sie unter <http://www.harich.de>



Technische Daten

LZ 280VS-G LZ 400VS-G

Arbeitsbereich

Spitzenhöhe	mm	165	200
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	330	400
Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	190	225
Spitzenweite nach DIN 806	mm	670	1000
Bettbreite	mm	220	260

Drehspindel

Spindelkopf nach DIN 55027	Größe	5	6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70	90
Spindelbohrung	mm	43	62
Spannzangendurchgang (Zugzangensystem)	mm	26	26
Spannzangendurchgang (Druckzangensystem)	mm	42	60
Innenkegel der Hauptspindel	metrisch	50	70
Futterdurchmesser	mm	160(200)	200(250)

Werkzeugschlitten

Planschlittenweg	mm	165	210
Oberschlittenweg	mm	115	115
Schwenkbereich des Oberschlittens	Grad	+75/-65	+180/-180
Werkzeugsystem	Größe	A (B)	B
Meiselschaffhöhe	mm	20	25
Leitspindelsteigung	mm	6	6

Hauptantrieb

Antriebsleistung	kW	2,5 / 3,1	3,7 / 4,4
Gesamtdrehzahlbereich	1/min	60-3000	38-3000
Gesamtdrehzahlbereich Option	1/min	30-3000	19-3000
Drehzahlstufen	1/min	18	18
Max. Drehmoment an der Spindel	Nm		

Vorschubbereich stufenlos

Längsvorschübe	mm/U	0,01-1,0	0,01-1,0
Planvorschübe	mm/U	0,004-0,4	0,005-0,5
Gewindesteigungen metr., Zoll, Modul, Dp	mm/U	0,01-52	0,01-80

Reitstock

Pinolendurchmesser	mm	45	60
Pinolenhub	mm	90	110
Innenkegel der Pinole	MK	3	4

Gewicht

Maschine als Transporteinheit	kg	1200	1800
-------------------------------	----	------	------

Abmessungen

Länge / Breite / Höhe (incl. Bildschirm)	mm	1550x1035x1450	2100x1080x1650
--	----	----------------	----------------

Standardfarbe

Maschinenkörper	Lichtgrau RAL 7035
Spritzschutzhaube und Futterschutz	Telegrau 2 RAL 7046



Exzellente Ergonomie



Details und Merkmale der baseline VS

- stufenloser Vorschubantrieb
- 18 Drehzahlstufen
- Leistungsstarkes Drehmoment
- Energieeffizient
- höchste Laufruhe
- geringe Geräusentwicklung
- abgedeckte Leit- und Zugspindel
- automatische Handradausrückung
- beste Bedienbarkeit
- Intuitive, selbsterklärende Bedienoberfläche mit einfacher Vorschub- und Gewindeeingabe
- umfangreiche Ausstattungsdetails
- Wirtschaftlich, präzise, werthaltig
- höchster Sicherheitsstandard

Serienausstattung: (Auszug)

- LED-Maschinenleuchte
- verfahrbare Spritzschutzhaube mit Sicherheitsverglasung
- Rückwand abnehmbar
- integrierter Werkzeugschrank mit Teleskopauszügen
- Zusätzliche Service-Steckdose
- Abschaltbarer Leitspindeltrieb
- Sicherheits-Wahlschalter für Zangen- und Futterarbeiten
- GDW 3-Achsen Positionsanzeige mit 6" Farbbildschirm

Die Abnahme der Maschine erfolgt nach DIN 8605

Die zugelassenen Werte werden deutlich unterschritten.

www.gdw-drehen.de



Werkzeugmaschinen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH
Große Bauerngasse 58
91315 Höchstadt a. d. Aisch

Telefon +49 9193/508 79-0

Telefax +49 9193/508 79-30

E-Mail info@gdw-drehen.de